何不
将二氧化碳
嵌入未来?

covestro

Triturn®

重复利用，持续降低，最终实现

让我们实现市场差异化和商业潜力。

引领循环思维，实施更负责任的解决方案

重复利用

受大自然的启发，我们得以在多元醇生产中**重复利用**二氧化碳作为宝贵的替代性原材料，从而替代高达20%的化石原料*。

持续降低

作为循环经济的关键贡献者，对二氧化碳的重复利用**减少**了我们对化石燃料的依赖，并在不影响产品质量的前提下产生正面的环境影响。

最终实现

通过携手合作来**实现**可持续创新，从而在不影响产品质量的前提下实现消费品的可持续性。让我们携手共同**实现**商业潜力。

* 环氧丙烷

毕竟，这事关我们对地球的责任。

为响应消费者需求和环保意识，二氧化碳技术应然而生。

53%
的消费者

主动避免向对环境或社会产生负面影响的公司购买产品或服务。

73%
的消费者

表示企业除创造利润外肩负更多责任。

资料来源：Havas (2016)

在科思创，我们站在需求的最前沿，并因此而自豪。

二氧化碳回收是循环解决方案的创新思维

重复利用

更可持续的多元醇cardyon®助力：

- .....撬动**现有的生产设置**。
- .....提供**同样的高品质**保证。
- .....**取代部分化石资源**并支持循环经济。

作为负责任制造商的承诺

Triturn®-技术助您成就美好的未来

持续降低

与我们一起引领循环思维，成为行业中创新和肩负责任的企业之一。这将助力你**减少碳足迹***，从而不负社会期望全然应对市场监管压力。

* 范围3排放：间接二氧化碳减排

"与传统多元醇生产相比，基于二氧化碳的多元醇生产最多可减少18%的二氧化碳排放。"
资料来源：GreenChemistry (2014)

在科思创，我们相信二氧化碳是一个独特的机会。

Triturn®-技术通过可持续的市场差异化增加价值

最终实现

我们的Triturn®-技术可用于
许多不同类型的应用和行业。

- 床垫用软质泡棉
- 运动场地板粘合剂
- 汽车用软质泡棉
- 制鞋用软质泡棉和热塑性聚氨酯
- 纺织用弹性纤维

在多元醇生产中重复利用二氧化碳作为原料。

保护化石资源并减少二氧化碳排放

毗邻的化工厂

科思创示范工厂

cardyon®

* 环氧丙烷

二氧化碳来自相邻的化工厂

我们的Triturn®-技术源于大自然的灵感，能够重复利用二氧化碳以保护稀缺的化石资源并减少二氧化碳排放

cardyon®多元醇中**化学结合的二氧化碳高达20%**

关于我们的cardyon®示范工厂的关键事实：

- 自2016年起，科思创开始工业化生产**cardyon®**多元醇
- 专属工业生产设施位于德国多尔马根
- 年产能达5,000公吨
- 仅在欧洲市场销售

科思创德国股份公司
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 勒沃库森市
德国

solutions.covestro.com
info@covestro.com

您使用我们的产品、技术支持和信息（无论是口头、书面还是通过生产评估的方式）的方式（包括任何建议的配方和建议）均超出我们的控制范围。因此，您必须测试我们的产品以确定其是否适合您的加工和预期用途。您的分析必须至少包括从技术、健康、安全、环境和监管角度确定适用性的测试。除非另有明确说明，否则科思创不一定执行了此类测试，并且科思创尚未获得产品特定用途或应用的任何批准或许可。如果产品的预期用途是制造药品/医疗产品、医疗器械[1]或医疗器械的前体产品，或导致或可能导致科思创监管义务的其他特定受监管应用，则科思创必须明确在销售前同意此类应用。科思创提供的任何样品仅用于测试目的，不得用于商业用途。除非我方另有书面同意，否则所有产品均严格按照我方要求提供的标准销售条件条款销售。所有信息（包括技术支持）均不提供任何担保或保证，如有更改，恕不另行通知。您明确理解并同意，您将承担因使用我们的产品、技术支持和信息而产生的所有责任，无论其是否与侵权、合同或其他责任相关，我方概不承担此类责任。本协议中未包含的任何声明或建议均属未经授权，不受本公司约束。此处的任何内容均不得解释为建议使用与任何专利要求相冲突的任何产品、任何材料或材料的使用。在任何专利的权利要求项下，都没有暗示或实际上授予任何许可。
[1]请参阅"在医疗应用中使用科思创产品的指南"文档。

版本：2021 年 8 月·德国印刷