



可定制化的复合材料 开创无限可能

科思创的Maezio®连续纤维增强热塑性复合材料(CFRTP)综合了纤维的强度和热塑性树脂的灵活性。

两者强强结合，由此生成120微米薄且轻质的单向带。这些单向带里的长纤维束在带的长度方向上提供强度，而后以不同角度将多层单向带层压在一起，生成轻薄且高强度的板材，还可以根据具体应用定制所需的机械强度。

我们的主要材料是碳纤维和聚碳酸酯，但也可以提供使用其他纤维和热塑性树脂的复合材料解决方案。我们的生产基地位于德国南部，可以为客户提供大批量生产所需的原材料。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

单向带热压成型步骤2

叠层被转移到热压模具内，加热成型一步完成。此

阶段还可添加其他功能性部件，如卡扣、螺丝柱

和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内纹理。

板材热压成型

单向带热压成型步骤1

将已经预成型的板材放在模具内热压成型。

Maezio®板材的层数和单层纤维走向均可根据具

体情况量身定制，以满足特定的应用要求。在热

压成型过程中可以添加其他功能性部件，如卡扣、

螺丝柱和加强筋，以及一些表面处理效果，如IMD

薄膜和模内

新型高端材料 拓展设计空间

我们常说的高端材料通常限于金属、玻璃和陶瓷，但基于碳纤维的Maezio®复合材料带来了令人兴奋的全新的设计空间——该材料具有金属般的触感和共鸣，以及如玻璃和陶瓷般自然的表面。

然而，Maezio®复合材料还带来了热塑性塑料易于成型的灵活性，为全新的应用和用户体验开辟了蹊径。



灵活的功能集成

用Maezio®复合材料制作的部件可以直接在热压成型的过程中添加卡扣、螺丝柱和加强筋等功能。

	Maezio® 复合材料	热固性复合材料	镁铝合金	数控机床加工铝
密度 (克/立方厘米)	1.5	1.5	1.8	2.7
比刚度	+++	+++	+	+
比强度	+++	+++	+	+
轻量化	+++	++	+	-
疲劳强度	+++	+++	+	+
耐腐蚀性	++	++	-	-
射线穿透度	+++	+++	-	-
阻燃	++	+	+++	+++

科思创德国公司
聚碳酸酯业务部门D-51365 Leverkusen
您使用我们的产品、技术支持和信息（无论是口头、书面还是通过生产评估）的方式和用途，包括任何建议的配方和建议，都无法控制。因此，您必须测试我们的产品、技术帮助、信息和建议，以确定我们的产品、技术帮助和信息是否适合您的预期用途和应用。此应用特定分析至少必须包括测试，以确定技术以及健康、安全和环境方面的适用性。科思创不必进行这种测试，除非另有书面协议。所有产品均须严格按照我们的标准销售条件的条款出售。可根据要求提供。没有指定用于制造医疗器械或食品接触器的产品，不得在未得到科思创事先同意的情况下用于此类应用。尽管如此，关于产品是否适合用于医疗器械或食品接触产品的任何决定必须由产品购买者独立做出，而不是基于科思创的任何声明。

关于健康、安全和环境预防措施、相关的材料安全说明书，以及在使用我们的产品之前，必须遵守产品标签。

功能集成
可在热压成型过程中轻松添加
卡扣、螺丝柱、加强筋等功能部件

版本：2017000209 中国打印

多样化的表面处理工艺

与其它同类材料如金属和热固性复合材料相比，Maezio®碳纤复合材料提供了极具竞争力的机械性能，同时又有明显的加工优势。了解我们如何为您的产品带来轻量化、高强度和耐久性。

适用的表面处理工艺包括

- 定制纤维颜色
- 定制树脂颜色
- 模具蚀纹
- 模内装饰薄膜
- 喷涂
- 凹凸图案设计
- 丝印
- 镭雕



科思创德国公司
聚碳酸酯业务部门D-51365 Leverkusen

您使用我们的产品、技术支持和信息（无论是口头、书面还是通过生产评估）的方式和用途，包括任何建议的配方和建议，都无法控制。因此，您必须测试我们的产品、技术帮助、信息和建议，以确定我们的产品、技术帮助和信息是否适合您的预期用途和应用。此应用特定分析至少必须包括测试，以确定技术以及健康、安全和环境方面的适用性。科思创不必进行这种测试，除非另有书面协议。所有产品均须严格按照我们的标准销售条件的条款出售。可根据要求提供。没有指定用于制造医疗器械或食品接触器的产品，不得在未得到科思创事先同意的情况下用于此类应用。尽管如此，关于产品是否适合用于医疗器械或食品接触产品的任何决定必须由产品购买者独立做出，而不是基于科思创的任何声明。

关于健康、安全和环境预防措施、相关的材料安全说明书，以及在使用我们的产品之前，必须遵守产品标签。

无线信号穿透
添加无线信号穿透区域

版本：2017000209 中国打印

性能对比

与我们一起

谱写变革世界的篇章

以下是我们联系方式，
欢迎垂询：

maezio@covestro.com
www.maezio.covestro.com



科思创德国公司
聚碳酸酯业务部门D-51365 Leverkusen

您使用我们的产品、技术支持和信息（无论是口头、书面还是通过生产评估）的方式和用途，包括任何建议的配方和建议，都无法控制。因此，您必须测试我们的产品、技术帮助、信息和建议，以确定我们的产品、技术帮助和信息是否适合您的预期用途和应用。此应用特定分析至少必须包括测试，以确定技术以及健康、安全和环境方面的适用性。科思创不必进行这种测试，除非另有书面协议。所有产品均须严格按照我们的标准销售条件的条款出售。可根据要求提供。没有指定用于制造医疗器械或食品接触器的产品，不得在未得到科思创事先同意的情况下用于此类应用。尽管如此，关于产品是否适合用于医疗器械或食品接触产品的任何决定必须由产品购买者独立做出，而不是基于科思创的任何声明。

关于健康、安全和环境预防措施、相关的材料安全说明书，以及在使用我们的产品之前，必须遵守产品标签。

版本：2017000209 中国打印

Maezio®

连续纤维增强热塑性复合材料

与我们一起谱写变革世界的篇章

来自科思创的CFRTP解决方案

版本：2017000209 中国打印